

















Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ACQUAMID 511	4000 - 8000	130 - 170	200	<12	50				ACQUAMID 511 è un indurente poliammidico all'acqua per resine epossidiche. Ideale per coating all'acqua protettivi sia su metallo che per cemento. ACQUAMID 511 conferisce tissotropia al sistema.
ACQUAMID 512	8000 - 12000	200 - 240	135	<12	75				Indurente poliammidico solubile in acqua. Ideale per sistemi protettivi sia su metallo che calcestruzzo. Induce tissotropia (facilita l'applicazione in verticale). Versione ad alto solido
ITAMID B	3100 - 3800 (@ 75°C)	240 - 260	190	≤8	100	160 - 200			Sistemi anticorrosivi, fondi, smalti, primer allo zinco. Buona durezza superficiale e resistenza chimica.
ITAMID C	500 - 900 (@ 75°C)	310 - 350	130	≤8	100	90 - 100			Sistemi anticorrosivi, stucchi, adesivi strutturali, sigillanti, malte sintetiche. ITAMID C offre sistemi meno rigidi e adesioni superiori rispetto a ITAMID D
ITAMID C/F	650 - 950 (@ 75°C)	320 - 360	105	≤8	100	70 - 140			Poliammide a media viscosità per la formulazione di adesivi, coating protettivi e vernici anticorrosive; buona resistenza chimica, flessibilità ed adesione
ITAMID D	300 - 600 (@ 75°C)	370 - 410	95	≤8	100	110 - 130			Sistemi anticorrosivi, stucchi, adesivi strutturali, sigillanti, malte sintetiche. Si può impiegare tal quale senza diluirla
ITAMID D/S	2500 - 4500 (@ 40°C)	360 - 400	95	<11	100	120 - 150			Sistemi anticorrosivi, adesivi strutturali. Versione più imidazolinica di Itamid D
ITAMID F	2000 - 4000	420 - 460	95	≤8	100	90 - 160			Poliammide a bassa viscosità per la formulazione di adesivi, coating protettivi e vernici anticorrosive; buona resistenza chimica, flessibilità ed adesione
ITAMID FL300	500 - 1000	440 - 480	106	≤8	100	70 - 90			Malte epossidiche, riparazioni calcestruzzo, adesivi, colate, vernici, stucchi, pavimenti.

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMID FL31	500 - 1000	435 - 495	106	≤8	100	110 - 130	  	  	Malte epossidiche, riprese di getto, adesivi, chiodo chimico e adesivi strutturali
ITAMID FL32	150 - 400	495 - 535	95	≤10	100	70 - 130	  	  	Malte epossidiche, riprese di getto, adesivi, chiodo chimico e adesivi strutturali
ITAMID FL33	400 - 700	440 - 480	95	≤10	100	90 - 120	  	  	Poliamminoammide a bassa viscosità, con buona reattività e resistenza alla carbammatazione. Per la formulazione di malte epossidiche e adesivi
ITAMID FL40	100 - 500	390 - 430	95	≤8	100	210 - 260	  	  	Malte epossidiche, riparazioni calcestruzzo, adesivi, colate, vernici, stucchi, pavimenti. Poliamminoammide imidazolinica con buone proprietà meccaniche e resistenze alla carbonatazione. Bassa esotermia
ITAMID FL40/S	200 - 600	380 - 420	95	≤8	100	270 - 330	  	  	Malte epossidiche, riparazioni calcestruzzo, adesivi, colate, vernici, stucchi, pavimenti. Poliamminoammide ad elevato contenuto imidazolinico con buone proprietà meccaniche e resistenze alla carbonatazione. Bassa esotermia
ITAMID FL400	200 - 600	300 - 350	95	<10	100	370 - 430	  	  	Indurente poliamminoimidazolinico con tempo di gelo extra lungo per bassa esotermia anche per grosse colate. Ideale per malte, vernici speciali e riprese di getto
ITAMID FL430	150 - 550	360 - 400	95	<8	100	150 - 200	  	  	Poliammide imidazolinica ideale per applicazioni dove è richiesta una bassa reattività e picco esotermico. I valori di pot life sono espressi per un sistema di 3 kg.
ITAMID FL440	300 - 700	320 - 360	120	<10	100	400 - 500	  	  	Poliammide imidazolinica per applicazioni che richiedono una bassissima reattività e picco esotermico. I valori di pot life sono stati misurati in un sistema di 3 kg.







































Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMID FL450	450 - 850	300 - 340	131	<11	100	800 - 900	  	  	Poliammide imidazolinica, ideale per quelle applicazioni che richiedono una reattività estremamente bassa e un piccolo esotermico quasi assente. I valori di pot life sono stati misurati in un sistema da 3 kg.
ITAMID FL41	200 - 500	540 - 580	70	≤8	100	150 - 170	 	  	Malte epossidiche, adesivi, vernici, fughe per pavimenti. Poliamminoammide imidazolinica con buona affinità per l'acqua e buona spugnabilità
ITAMID FL41/S	150 - 400	575 - 615	70	≤7	100	35 - 45	  	   	Malte epossidiche, adesivi, vernici, fughe per pavimenti. Poliamminoammide imidazolinica con buona affinità per l'acqua e buona spugnabilità. Maggiore reattività dell'ITAMID FL41
ITAMID FL41W3	100 - 350	550 - 590	70	≤7	100	40 - 50	 	  	Malte epossidiche, adesivi, vernici, fughe per pavimenti. Buona resistenza ad agenti atmosferici e ad acidi inorganici diluiti
ITAMINE FL43	100 - 400	630 - 670	95	<8	100	40 - 50	   	  	Malte epossidiche, riprese di getto, adesivi, colate, vernici, primer per pavimenti. Buona reattività a basse temperature e in presenza di umidità. Buone resistenze chimiche
ITAMINE FL43/S	100 - 400	630 - 670	66	<8	100	55 - 65	   	  	Malte epossidiche, riprese di getto, adesivi, colate, primer per pavimentazione. Versione più lenta, con minore rapporto di impiego e maggiori resistenze chimiche rispetto a FL43
ITAMID FL328	1500 - 3500	370 - 430	115	<7	100	160 - 200	  	  	Addotto poliammidico emulsionabile in acqua per la formulazione di malte e fughe epossidiche
ITAMID FL520	500 - 1500	300 - 350	114	<8	100	80 - 120	  	 	Ideale come primer per pavimentazione / barriera vapore. Ottima adesione, flessibilità e reattività anche su supporti bagnati. Ottimo anche come intermedio o per coating ad alto solido su metallo

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMID FL520/S	500 - 1500	270 - 310	114	<8	100	30 - 40			Eccellente primer per pavimentazione / barriera vapore e coating protettivi in generale, anche su metallo. Versione rapida di FL520
ITAMID FL550/S	200 - 500	310 - 350	95	<8	100	30 - 50			Eccellente primer da pavimentazione o barriera vapore, coating protettivi in genere anche su metallo. Maggiore flessibilità rispetto a prodotti cicloalifatici che rende il prodotto utilizzabile anche su cemento non completamente maturo
ITAMID FL540	3000 - 6000	240 - 280	190	<8	90	80 - 120			Altissima idrofobicità e resistenza alla corrosione. Idoneo per paste, stucchi e vernici subacquee o per supporti bagnati
ITAMID FL531	300 - 1300	280 - 320	101	<8	100	80 - 100			Miscela di addotto poliammidico e base di Mannich, per la formulazione di primer surface tollerant per l'utilizzo anche a basse temperature
ITAMID FL531/S	200 - 1000	290 - 330	101	<8	100	50 - 70			Miscela di addotto poliammidico e base di Mannich, per la formulazione di primer surface tollerant per l'utilizzo anche a basse temperature. Versione accelerata di Itamid FL531
ITAMID FL560	800 - 1800	300 - 340	115	<8	100	70 - 90			Poliaminoamide esente fenoli, ideale per la formulazione di primer su superfici umide, sia cementizie che in metallo
ITAMID FL560/S	500 - 1500	320 - 360	115	<8	100	45 - 55			Poliaminoamide esente fenoli, ideale per la formulazione di primer su superfici umide, sia cementizie che in metallo. Versione accelerata di Itamid FL560
ITAMID FL620	500 - 1500	370 - 410	114	<8	100	80 - 120			Indurente a bassa viscosità di nuova generazione, ideale per primer su calcestruzzo o metallo esente VOC e fenoli. Tollerante nei confronti di supporti difficili, umidi o bagnati.

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMID FL620/S	500 - 700	450 - 510	114	<8	100	20 - 50			Indurente a bassa viscosità di nuova generazione, ideale per primer su calcestruzzo o metallo esenti VOC e fenoli. Tollerante nei confronti di supporti difficili, umidi o bagnati. Versione per basse temperature
ITAMID FL625	500 - 1500	355 - 395	114	<8	100	80 - 120			Indurente a bassa viscosità di nuova generazione, ideale per primer su calcestruzzo o metallo esenti VOC e fenoli. Tollerante nei confronti di supporti difficili, umidi o bagnati. Versione esente da ammine pericolose.
ITAMID FL625/S	500 - 1500	350 - 390	114	<8	100	35 - 45			Indurente a bassa viscosità di nuova generazione, ideale per primer VOC free e esente fenoli per metallo o calcestruzzo. Ideale per supporti umidi o bagnati. Esente da ammine pericolose. Versione per basse temperature.
ITAMID FL650/S	200 - 500	440 - 480	95	<8	100	30 - 50			Indurente a bassa viscosità di nuova generazione, ideale per primer VOC free e esente fenoli per metallo o calcestruzzo. Ideale per supporti umidi o bagnati. Versione per basse temperature. Indurente a bassa viscosità e basso rapporto d'impiego.
ITAMID A60X	2000 - 3500	50 - 56	790	<8	60				Poliammide in xilene per vernici protettive ad alta resistenza alla nebbia salina e chimica in generale. Ottima superficie e resistenza a stress ambientali
ITAMID A60XM	2200 - 3300	50 - 56	790	<8	60				Sistemi anticorrosivi a solvente. Versione con metossipropanolo di A60X
ITAMID B42PMSX	40 - 100	100 - 110	475	< 7	42				Poliammide in soluzione di xilolo, metossipropanolo e solvesso 100, per la formulazione di shop-primer per superfici metalliche




























Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMID B70IB	2000 - 3000	165 - 185	340	≤8	70		 	  	Sistemi anticorrosivi a solvente: fondi, smalti, primer allo zinco. Soluzione in Isobutanolo. Rispetto a ITAMID A si hanno maggiori durezza superficiali
ITAMID B70X	800 - 1500	165 - 185	340	≤8	70		 	  	Poliammide al 70% in xilene. Prodotto di riferimento per i sistemi anticorrosivi su metallo
ITAMID B80XB	3000 - 6000	200 - 230	300	≤8	80		 	  	Sistemi anticorrosivi speciali, anche per calcestruzzo. Buona resistenza chimica (acidi e basi inorganici, detergenti, sbiancanti)
ITACUR 60XB	900 - 1400	130 - 150	477	≤8	60		   	   	Sistemi vernicianti a solvente, smalti , primer allo zinco. Addotto poliammidico in soluzione di Xilolo e Isobutanolo. Rispetto alla Poliammide pura si hanno migliori reattività a basse temperature ed elevate percentuali di umidità. Buone brillanzze superficiali
ITACUR 60XM	2000 - 4000	135 - 160	477	≤8	60		   	  	Sistemi vernicianti a solvente, smalti , primer allo zinco. Addotto poliammidico in soluzione di Xilolo e Metossipropanolo. Rispetto alla Poliammide pura si hanno migliori reattività a basse temperature ed elevate percentuali di umidità. Buone brillanzze superficiali
ITACUR 70XB	4500 - 6500	150 - 175	409	≤8	70		  	   	Sistemi vernicianti a solvente, smalti , primer allo zinco. Addotto poliammidico in soluzione di Xilolo e Isobutanolo. Rispetto alla Poliammide pura si hanno migliori reattività a basse temperature ed elevate percentuali di umidità. Buone brillanzze superficiali
ITACUR 70XB-ES	4500 - 6500	150 - 175	340	≤8	70		  	   	Sistemi a solventi, primer allo zinco per metalli. Addotto poliammidico in soluzione di xilolo e isobutanolo. Rispetto alle poliammidi presenta una maggiore reattività anche in presenza di temperature rigide e umidità. Buona brillantezza superficiale


















Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITACUR 75X	3000 - 5500	240 - 270	162	≤8	75				Sistemi vernicianti a solvente, smalti , primer allo zinco. Addotto poliammidico in soluzione. Rispetto alla Poliammide pura si hanno migliori reattività a basse temperature ed elevate percentuali di umidità. Buone brillantezze superficiali. Utilizzabile sia con Resina Solida in soluzione di Xilolo che con Resina Epossidica Liquida
ITACUR 600	1200 - 2200	120 - 160	409	≤8	60				Sistemi vernicianti a solvente, smalti , primer allo zinco. Addotto poliammidico in soluzione di Xilolo, Isobutanolo e Metossipropanolo. Rispetto alla Poliammide pura si hanno migliori reattività a basse temperature ed elevate percentuali di umidità. Buone brillantezze superficiali
ITACUR 700	600 - 2500	90 - 115	780	≤8	50				Sistemi vernicianti a solvente, smalti , primer allo zinco. Addotto poliammidico in soluzione di Xilolo e Isobutanolo. Rispetto alla Poliammide pura si hanno migliori reattività a basse temperature ed elevate percentuali di umidità. Buone brillantezze superficiali
ITACUR 500	1000 - 2000	140 - 160	272	≤3	50				Rivestimento a solvente e finiture. Addotto poliamminico in xilolo e isobutanolo. Elevate resistenze chimiche, lucidità e durezza rispetto agli indurenti poliammidici a solvente. Maggiore resistenza chimica rispetto a ITACUR 50XM/50XB.
ITACUR 50XB	1200 - 1800	100 - 125	331	≤3	50				Rivestimento a solvente e finiture. Addotto poliamminico in xilolo e isobutanolo. Elevate resistenze chimiche, lucidità e durezza rispetto agli indurenti poliammidici a solvente.
ITACUR 50XM	1000 - 3000	100 - 125	331	≤3	50				Rivestimento a solvente e finiture. Addotto poliamminico in xilolo e metossipropanolo. Elevate resistenze chimiche, lucidità e durezza rispetto agli indurenti poliammidici a solvente.

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITACUR 51XB	1000 - 2000	90 - 115	340	≤3	50		 	   	Addotto amminico in xylene e isobutanolo. Per la formulazione di vernici non untuose ad alto gloss prive di difetti superficiali; eccellente resistenza chimica, meccanica e ad agenti atmosferici
ITAMINE K230	150 - 250			<7				 	Accelerante per sistemi epossidici contenente 2,4,6-tris(dimetilaminometil)fenolo
ITAMINE M150	200 - 400	560 - 600	95	≤3	100	8 - 11	 	   	Malte cementizie, adesivi. Altamente reattivo anche a basse temperature. Può essere utilizzato come accelerante di resine amminopoliammidiche.
ITAMINE M150FF	200 - 500	570 - 600	95	≤4	100	8 - 11	  	   	Versione esente nonilfenolo di M150
ITAMINE M150FF/VO	200 - 500	560 - 610	95	<6	100	8 - 11	   	   	Versione VOC free e esente nonilfenolo di M150
ITAMINE M160	500 - 800	570 - 610	95	≤3	100	4 - 11	 	  	Malte cementizie, adesivi. Altamente reattivo anche a basse temperature. Può essere utilizzato come accelerante di resine amminopoliammidiche senza solvente.
ITAMINE RT22	100 - 200	700 - 760	48	<3	100	35 - 40	 	 	Rapido indurimento e bassa viscosità. Alta penetrazione e bagnabilità di fibre di vetro e carbonio.
ITAMINE RT22/S	100 - 200	680 - 720	48	<3	100	15 - 25		   	Buona penetrazione e bagnabilità di fibre di vetro e carbonio. Versione accelerata di RT22
ITAMINE RT23/SV	20 - 160	895 - 940	48	<3	100	12 - 22	 	   	Ottima penetrazione e bagnabilità di fibre di vetro o carbonio. Versione accelerata di RT22/S















Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMINE RT200	20 - 50	900 - 1000	48	<3	100	20 - 30			Penetrazione e bagnabilità estreme. Bassissima viscosità. In combinazione con ITAPOX 106 permette la massima compatibilità con fibre di vetro e carbonio
ITAMINE RT290	50 - 150	900 - 1050	38	<3	100	14 - 20			Eccellente resistenza ai solventi, anche chetonici, anche per immersione prolungata. Alta reattività ed elevate proprietà meccaniche.
ITAMINE RT380	1000 - 3000	740 - 880	38	<3	100	12 - 18			Eccellente resistenza ai solventi, anche chetonici, anche per immersione prolungata. Alta reattività ed elevate proprietà meccaniche.
ITAMINE RT385	1800 - 2800	910 - 970	38	<6	100	10 - 20			Eccellente resistenza ai solventi, anche chetonici, anche per immersione prolungata. Alta reattività ed elevate proprietà meccaniche.
ITAMINE CA10	10 - 30	310 - 370	51	<2	100	50 - 60			Indurente per resine epossidiche a bassissima viscosità, ottima resistenza all'ingiallimento e resistenza chimica e meccanica. Specificatamente formulata per essere utilizzata in combinazione con ITAPOX 160 per sistemi certificati per contatto alimentare
ITAMINE CA30	15 - 30	480 - 510	57	<3	100	80 - 100			Coating epossidica esente solvente, malte autolivellanti, adesivi. Utilizzabile in colata o iniezione anche con cariche. Eccellenti proprietà di autolivellamento, resistenza all'ingiallimento, resistenza meccanica e chimica
ITAMINE CA30LA	10 - 30	480 - 520	57	<3	100	120 - 160			Basato su amine cicloalifatiche modificate a bassa viscosità, per coating esente solvente, malte autolivellanti, adesivi, colate, iniezioni e formulazioni caricate
ITAMINE CA30LB	15 - 30	480 - 550	57	<3	100	160 - 260			Basato su amine cicloalifatiche modificate a bassa viscosità. Versione più lenta di Itamine CA30LA ottimizzata per iniezione e colata nel settore dei compositi











Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMINE CA30LC	15 - 30	480 - 550	57	<3	100	250 - 350			Basato su amine cicloalifatiche modificate a bassa viscosità. Versione più lenta di Itamine CA30LB ottimizzato per iniezione e colata nel settore dei compositi
ITAMINE CA48	500 - 3000	520 - 560	57	≤4	100	30 - 50			Prodotto a media viscosità con eccellenti resistenze meccaniche e chimiche. La superficie del sistema indurito presenta un'altissimo gloss
ITAMINE CA50	50 - 120	300 - 320	95	≤2	100	50 - 70			Indurente per pavimentazioni autolivellanti e smalti. Buona resistenza chimica e meccanica. Alto gloss del sistema indurito. Buona resistenza all'ingiallimento
ITAMINE CA51	200 - 400	340 - 380	95	≤3	100	15 - 25			Indurente per pavimentazioni, verniciatura pavimentazioni. Elevate proprietà meccaniche e chimiche. Elevate brillanzze del prodotto finito. Resistenza a ingiallimento. Buone proprietà autolivellanti
ITAMINE CA51L	150 - 250	280 - 320	95	≤2	100	30 - 40			Indurente per pavimentazioni, e verniciature. Elevate proprietà meccaniche e chimiche. Elevate brillanzze del prodotto finito. Resistenza a ingiallimento. Buone proprietà autolivellanti. Versione più lenta di ITAMINE CA51
ITAMINE CA54	4800 - 8800	290 - 350	95	<2	100	40 - 60			Prodotto ad altissima resistenza chimica e adesione anche su supporti umidi. Buona reattività anche a basse temperature e alte percentuali di umidità. Crea una superficie molto liscia.
ITAMINE CA58	400 - 600	280 - 340	104	≤2	100	45 - 55			Alta resistenza ad aggressione chimica e atmosferica, buona adesione e reattività su supporti umidi anche a basse temperature. Ideale come prodotto da finitura grazie all'eccellente gloss, resistenza all'ingiallimento, autolivellamento e resistenza all'abrasione











Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMINE CA60	300 - 500	265 - 285	111	≤3	100	45 - 50		 	Rivestimenti epossidici senza solvente, malte epossidiche, pavimentazioni industriali e smalti. Buona resistenza chimica e meccanica. Buona resistenza all'ingiallimento
ITAMINE CA61	500 - 800	220 - 320	114	≤4	100	20 - 28		 	Eccellenti proprietà di bagnabilità, autolivellamento e resistenza alla carbonatazione. Ottima reattività in ambienti umidi e a basse temperature
ITAMINE CA62	10 - 100	300 - 360	85	<2	100	50 - 60		 	Alta brillantezza e resistenza UV, ideale per finiture di alto livello. Eccellente sbollamento e bagnabilità. Ottima resistenza alla carbonatazione
ITAMINE CA64	600 - 1800	110 - 170	254	<7	100	40 - 70	 	   	Sistemi flessibili, giunti elastici ed adesivi strutturali elastici. Può essere usato in combinazione con qualunque resina epossidica diluita e da una elongazione a rottura dell'80-90%. Non irrigidisce nel tempo, nemmeno a basse temperature (-10°C).
ITAMINE CA70	300 - 500	260 - 320	114	≤3	100	35 - 45		 	Coating epossidico esente solvente, malte e pavimentazioni industriali
ITAMINE CA70BR	300 - 500	340 - 380	95	≤3	100	35 - 45		 	Buona resistenza chimica e ad aggressione atmosferica, buona adesione e reattività
ITAMINE CA80	20 - 60	400 - 440	95	≤6	100	20 - 25		  	Coating epossidico esente solvente, malte epossidiche, utilizzabile per colatura e iniezione, anche con sistemi molto carichi, pimer o pavimentazioni industriali. Buona reattività in ambienti umidi e basse temperature (0-5 °C). Alta adesione su superfici non trattate. Buona resistenza chimica e meccanica
ITAMINE CA81	140 - 200	410 - 450	95	≤6	100	20 - 30		   	Coating epossidico esente solvente, malte epossidiche, utilizzabile per colate e iniezione, anche con primer molto carichi o pavimentazioni industriali. Alta adesione su superfici non trattate



Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMINE CA83P	100 - 200	290 - 320	95	< 4	100	30 - 40			Eccellente come primer per pavimentazioni industriali, anche in presenza di superfici umide e basse temperature
ITAMINE CA800G	300 - 500	270 - 310	95	<2	100	20 - 30			Indurente con ottima bagnabilità per pavimentazioni autolivellanti con additivo che conferisce un'eccellente resistenza alla carbonatazione, proteggendo la superficie dall'umidità, in modo tale da rimanere brillante.
ITAMINE CA110	400 - 1000	250 - 350	76	≤5	100	15 - 25			Rivestimenti senza solvente, malte autolivellanti, adesivi, pavimentazioni autolivellanti. Elevata reattività anche a bassa temperatura ed elevata umidità
ITAMINE CA119	100 - 300	330 - 350	95	<3	100	35 - 45			Pavimentazioni autolivellanti e coating esenti solvente; buona bagnabilità. Buona serattività in presenza di umidità e basse temperature.
ITAMINE CA119/V0	100 - 300	300 - 360	95	<4	100	120 - 140			Versione VOC Free di CA119. Ideale per strati semi-decorativi e top coat a bassa reattività
ITAMINE CA120	20 - 80	300 - 360	85	<5	100	35 - 55			Indurente per pavimentazioni industriali e civili, sia autolivellanti che decorative o di finitura, ottimo per la brillantezza e la resistenza all'ingiallimento
ITAMINE CA120FF	5 - 50	300 - 360	85	<3	100	60 - 80			Versione esente fenoli di CA120
ITAMINE CA155	300 - 400	355 - 375	95	<3	100	20 - 25			Alta resistenza alla carbonatazione, anche a basse temperature ed elevata lucentezza superficiale, indurimento rapido anche a 10°C
ITAMINE CA158	200 - 500	295 - 355	95	<4	100	30 - 50			Buon autolivellante per alto gloss, bagnabilità del substrato e resistenza all'ingiallimento

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMINE CA158/V0	140 - 240	295 - 355	95	<4	100	90 - 110	 	  	Versione VOC Free di CA158. Per superfici più dure e migliori resistenze chimiche nei coating VOC Free
ITAMINE CA165	100 - 300	290 - 340	95	<2	100	20 - 50	 	  	Indurente per resine epossidiche esente fenoli, per pavimentazioni autolivellanti, priva di difetti superficiali e alto gloss. Buona resistenza all'ingiallimento e al water spotting
ITAMINE CA330	30 - 120	370 - 430	76	<6	100	15 - 35	  	 	Induritore esente benzilico ed esente fenoli. Può essere sostituito ai classici induritori rapidi per pavimentazione autolivellante e non. Rapido indurimento e ottima finitura superficiale.
ITAMINE CA340	120 - 220	330 - 390	76	<6	100	15 - 35	  	 	Esente fenoli ed esente VOC. Induritore per pavimentazione sostituibile ai classici induritori rapidi per autolivellanti. Eccellente livellamento e velocità di raggiungimento della calpestatibilità (24h).
ITAMINE CA350	80 - 180	285 - 345	95	<6	100	70 - 90	  	 	Induritore esente fenoli ed esente VOC. Alta qualità della superficie. Indurimento relativamente lento, per finiture e rivestimenti a strato singolo
ITAMINE CA355	320 - 420	270 - 330	95	<6	100	40 - 60	  	 	Induritore esente fenoli ed esente VOC. Ideale per autolivellanti ad alto spessore o per finiture. Ottima superficie e ottimo livellamento
ITAMINE CA488	220 - 420	280 - 330	95	<2	100	15 - 35	 	 	Indurente per resine epossidiche esente da fenoli per sistemi autolivellanti ad alto solido per pavimentazioni civili e industriali, con buon aspetto estetico ed alto gloss
ITAMINE CA850	10 - 50	440 - 500	65	<2	100	440 - 500	  	   	Indurente specifico per resine idrogenate; in combinazione con ITAPOX 900 è in grado di dare un sistema limpido, non ingiallente e dalla superficie priva di difetti. Ideale per sistemi decorativi trasparenti lucidi, rivestimenti per esterni, incapsulazioni.

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Numero amminico (mgKOH/g)	AHEW (g/eq)	Colore Gardner	Solidi (%)	Pot-life 150g@20°C (min)	Caratteristiche Speciali	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMINE CA830	50 - 300	490 - 550	57	<2	100	70 - 110			Indurente specifico per resine idrogenate; in combinazione con ITAPOX 906 è in grado di dare un sistema limpido e non ingiallente. Versione rapida di Itamine CA850. Ideale per sistemi decorativi trasparenti lucidi, rivestimenti per esterni, incapsulazioni.
ITAMINE MB400P	300 - 500	370 - 410	75	≤3	100	15 - 20			Malte epossidiche, adesivi, stucchi. Ottime proprietà meccaniche, indurimenti a basse temperature e alte percentuali di umidità. Versione polimerica di Itamine MB400
ITAMINE MB400P/FF	200 - 500	360 - 420	75	≤5	100	20 - 30			Malte epossidiche e adesivi. Eccellente su superfici umide e basse temperature. Eccellenti proprietà meccaniche. Versione esente fenoli di Itamine MB400/P
ITAMINE MB410P	50 - 200	340 - 370	95	< 7	100	20 - 30			Malte e adesivi. Ottimo in condizioni di supporto umido e basse temperature. Ottima resistenza chimica e meccanica
ITAMINE MB430P	300 - 700	440 - 500	67	≤6	100	15 - 25			Malte epossidiche, adesivi. Ottima reattività su supporti umidi e a basse temperature. Versione esente fenoli di Itamine MB400/P, con ottimo aspetto superficiale
ITAMINE MB501	100 - 400	520 - 560	95	≤5	100	20 - 25			Primer invernali per calcestruzzo o metallo, riprese di getto, malte epossidiche, e in generale coating con ottima reattività anche a temperature vicine allo zero e su supporti umidi o bagnati.
ITAMINE MB502	100 - 200	420 - 460	114	≤5	100	16 - 24			Rivestimenti senza solvente, malte, adesivi. Ottima in presenza di umidità e/o basse temperature. Ottima distendibilità.

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Densità (g/mL@20°C)	Peso equivalente epossidico (g/eq)	Sostanza reticolabile (%)	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ACQUAPOX 100	100 - 1000	1.03 - 1.11	1000 - 1100	57		Resina epossidica solida in emulsione acquosa. Ideale per coating protettivi per metallo. Si presta alla macinazione.
ACQUAPOX 200	100 - 3200	1.05 - 1.13	275 - 295	67		Resina epossidica liquida in emulsione acquosa. Ideale per coating protettivi per metallo e calcestruzzo. Bassa viscosità e rapida essiccazione
ACQUAPOX 301	5000 - 7000	1.13 - 1.21	175 - 185	100		Resina epossidica liquida emulsionabile. Ideale per pavimenti all'acqua, malte, sistemi tricomponenti. Utilizzabile anche con induritori classici non all'acqua.
ACQUAPOX 302	1500 - 2000	1.10 - 1.18	195 - 205	100		Resina liquida emulsionabile. Viscosità extra bassa. Resina estremamente versatile, utilizzabile per pavimenti, anticorrosione, sistemi tricomponenti. Utilizzabile anche con induritori classici non all'acqua.
ITAPOX 50	11000 - 14000	1.10 - 1.20	180 - 190	100		Resina epossidica liquida pura costituita da resina da Bisfenolo A (prodotto di reazione tra Bisfenolo A ed epichelidrina)
ITAPOX 50/50	4500 - 6500	1.10 - 1.20	169 - 181	100		Resina epossidica liquida a media viscosità, costituita da resina da Bisfenolo A (prodotto di reazione tra Bisfenolo A ed epichelidrina) e resina da Bisfenolo F (prodotto di reazione tra Bisfenolo F ed epichelidrina)
ITAPOX 70/30	5000 - 7000	1.10 - 1.20	175 - 190	100		Resina epossidica liquida a media viscosità, costituita da resina da Bisfenolo A (prodotto di reazione tra Bisfenolo A ed epichelidrina) e resina da Bisfenolo F (prodotto di reazione tra Bisfenolo F ed epichelidrina)
ITAPOX 75X	6500 - 12000	1.10 - 1.20	450 - 500	75		Resina epossidica solida (prodotto di reazione tra Bisfenolo A ed epichelidrina) in soluzione di Xilene. Il peso equivalente epossidico è espresso per la sola resina solida al 100%.
ITAPOX 106	450 - 650	1.10 - 1.14	195 - 205	100		Resina epossidica liquida A/F modificata con diluenti reattivi mono e bifunzionali, promotori di adesione, antibolla e agenti livellanti
ITAPOX 108	400 - 700	1.10 - 1.14	200 - 210	100		Resina epossidica liquida da Bisfenolo-A, modificata con glicidil etere di alcoli alifatici C12-C14

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Densità (g/mL@20°C)	Peso equivalente epossidico (g/eq)	Sostanza reticolabile (%)	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAPOX 108W	400 - 700	1.10 - 1.20	190 - 205	100		Resina epossidica liquida da Bisfenolo-A e Bisfenolo-F, modificata con glicidil eteri di alcoli alifatici C12-C14
ITAPOX 120	500 - 800	1.10 - 1.14	195 - 205	100		Resina epossidica liquida da Bisfenolo-A a bassa viscosità modificata con eteri glicidilici di alcoli C12-C14 e o-cresolo
ITAPOX 122	550 - 750	1.10 - 1.20	180 - 192	100		Resina epossidica liquida da bisfenolo A modificata con o-cresologlicidilietere
ITAPOX 123	800 - 1100	1.05 - 1.15	190 - 200	100		Resina epossidica liquida da Bisfenolo A/F modificata con etere glicidilico di alcoli alifatici C12-C14.
ITAPOX 123A	800 - 1100	1.05 - 1.15	190 - 200	100		Resina epossidica liquida da Bisfenolo A/F modificata con etere glicidilico di alcoli alifatici C12-C14 e disareanti
ITAPOX 124	900 - 1200	1.12 - 1.15	175 - 185	100		Resina liquida da Bisfenolo A modificata con diluente reattivo 1,6-esandiolo diglicidilietere. Proprietà meccaniche e reattività superiori a resine con diluenti reattivi monofunzionali
ITAPOX 127	900 - 1300	1.05 - 1.15	190 - 200	100		Resina epossidica liquida A/F modificata con glicidilietere di alcoli alifatici C12-C14. Migliore reattività e resistenza alla cristallizzazione rispetto a formule simili contenenti A/F
ITAPOX 128	800 - 1200	1.12 - 1.15	190 - 210	100		Resina epossidica liquida A/F modificata con glicidilietere di alcoli alifatici C12-C14
ITAPOX 140	250 - 450	1.10 - 1.14	190 - 200	100		Resina epossidica liquida A/F modificata con diluenti reattivi mono e bi-funzionali, disaeranti, promotori di adesione, livellanti. Viscosità ultra bassa e proprietà meccaniche finali elevate
ITAPOX 160	500 - 700	1.10 - 1.20	165 - 175	100		Resina epossidica liquida modificata, idonea al contatto alimentare

Prodotto	Viscosità (cps@25°C)	Densità (g/mL@20°C)	Peso equivalente epossidico (g/eq)	Sostanza reticolabile (%)	Labelling	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAPOX 900	400 - 1100	1.09 - 1.13	190 - 200	100		Resina epossidica liquida non ingiallente modificata. Non assorbe nell'UV rispetto alle resine A o F standard. Non contiene sbiancanti ottici o filtri UV. Ideale per applicazione in esterni / basso sfarinamento / assenza di ingiallimento. Alta reattività rispetto a resine simili non ingiallenti, mantenendo anche una superficie priva di difetti. Da utilizzare in combinazione con ITAMINE CA850
ITAPOX 906	100 - 400	1.09 - 1.13	170 - 180	100		Resina epossidica liquida modificata non ingiallente. Non assorbe nell'UV, non contiene sbiancatori ottici o filtri UV. Ottima reattività se paragonata a sistemi simili. Da usarsi in combinazione con ITAMINE CA830.

Poliammidi hot melt

Prodotto	Viscosità	Densità (g/mL@20°C)	Numero acido max (mgKOH/g)	Numero amminico (mgKOH/g)	Colore Gardner	Solidi (%)	Punto di rammollimento (°C)	Caratteristiche e campi d'applicazione
ITAMID M2P	2100 - 2700 (@160 °C)	0.96 - 1.00	10 (*)		<10	100	105 - 115	Ideale per applicazioni nella calzature e cartotecnica. Eccellente stabilità termica anche per prolungati riscaldamenti.
ITAMID M3P	1900 - 3400 (@160°C)	0.96 - 1.00	10 (*)		<10	100	100 - 110	Ideale per l'applicazione nella calzatura e nella cartotecnica. Elevata stabilità termica anche per riscaldamenti prolungati. Versione più flessibile di M2P
ITAIMD M15P	1000 - 1800 (@170°C)	0.96 - 1.00	2	50 - 65	<8	100	140 - 160	Idoneo nel settore automotive, incapsulazioni elettriche; applicazione su vetro, plastica e metallo, con buona flessibilità a temperatura ambiente
ITAMID M16P	800 - 1500 (@180°C)	0.96 - 1.00	2	40 - 55	<8	100	160 - 180	Poliammide ad alte performance altamente flessibile con alto punto di rammollimento e alta stabilità termica
ITAMID M20P	1000 - 1700 (@160°C)	0.96 - 1.00	3	1 - 7	<10	100	100 - 115	Poliammide per inchiostri flessografici e rotogravure. Il film presenta alta adesione ottimo gloss e resistenza all'acqua. Ottima solubilità in etanolo e miscele di solventi.
ITAMID M21P	300 - 500 (@160°C)	0.96 - 1.00	7	1 - 7	<10	100	110 - 120	Poliammide per inchiostri flessografici e rotogravure. Eccellente adesione, brillantezza e resistenza all'acqua. Resistente al gelling e al blocking
ITAMID M30P	1500 - 2100 (@200°C)		2	6 - 13	<8	100	135 - 145	Indicato per inchiostri flessografici a laminazione e per incollaggi speciali. Adesione e flessibilità eccezionali. Aderisce su supporti poliolefinici (anche PVC)